

# EUROFLOOR-MR

**Mezcla de agregados minerales de uso exclusivo para la fabricación de morteros epóxicos.**



## Descripción

Combinación de agregados minerales, aditivos y pigmentos para la fabricación de morteros epóxicos. Que brinda un acabado similar a las superficies de concreto, que no requiere ser pintado o recubierto.

## Usos Admitidos

- Reparaciones en pisos industriales de concreto
- Reparaciones y restauraciones de Juntas
- Re nivelaciones
- Áreas de tráfico intenso y pesado

## Soportes admitidos

- Concreto, morteros de cemento
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia
- Para particularidades o condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.

## Ventajas

- Excelente resistencia a la compresión
- Alta resistencia Química
- Excelente resistencia a la abrasión
- Excelente adherencia a superficies de concreto
- Reparaciones de larga duración
- Pigmentado para simular acabado aparente de concreto
- No requiere pintura o recubrimiento posterior

## Condicionante

- Producto diseñado para ser mezclado con **Eurofloor Ex01** para la generación de mortero epóxico.

## Condiciones del soporte

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de humedad y temperatura son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2)
- El soporte debe tener una humedad residual max. 4%
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la superficie

- Requerimos un soporte de concreto poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión mínima de 15 N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción del concreto: 1 N/mm<sup>2</sup>
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación

## **Limpieza del Soporte**

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, polvo, nivelado con porosidad y seco.

## **Aplicación**

- Los 2 componentes del **Eurofloor Ex01** deberán mezclarse por un tiempo de 2 – 3 min, con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.
- Una vez mezclados ambos componentes se agrega poco a poco el **Eurofloor MR**, buscando homogeneizar la mezcla correctamente, evitando la aparición de grumos.
- Coloca el material con la ayuda de llana o espátula

## **Consumo**

- Para la colocación de mortero epóxico es necesario mezclar 1 Kg de **Eurofloor Ex01** por cada 6.5 a 7.5 Kgs de **Eurofloor MR**. Esta mezcla genera un peso volumétrico de 2.1 Kg/L.
- 25 Kgs de **Eurofloor MR** requieren 3.9 Kgs de **Eurofloor Ex01**; la suma de estos produce 13.76 lts de Mortero Epoxico.

## **En Restauración de juntas**

- Se recomienda cortar transcurridas 10 a 12 hrs sin dejar pasar más de 18 hrs, y generar un corte en todo el espesor de la reparación, creando una nueva junta, misma que deberá sellarse con el material semirrígido o flexible.

## **Limpieza de las herramientas**

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con xylol, o algún otro material solvente.
- El material totalmente endurecido solo puede eliminarse por medios mecánicos

## **Presentación**

Saco de 25 Kgs

Color: gris

## **Estabilidad de envase y almacenamiento**

12 meses desde su fecha de fabricación en su saco de origen, bien cerrado y no deteriorado, conservar en una lugar seco y fresco, a temperaturas entre 5°C y 25°C

## **Transporte, seguridad e higiene.**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deberán consultar la hoja de seguridad del producto.

recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

## Datos técnicos del Mortero Epóxico

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Mortero seco color gris
Base química	-	-	Epoxi
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	-	2,10
Contenido en sólidos	%	-	100
Pot life a 25°C	Minutos	-	30
Repintado a 25°C	Horas	-	12-24
Secado al tacto	Horas	-	6-8
Tiempo de curado	Días	-	3
Apertura al Tráfico a 25 °C	Hrs		Peatonal 12 Hrs Intenso 24 Hrs
Resistencia a la abrasión	g	ASTM D45 (Taber 503; CS17; 1,0 kg; 1000 revs)	107
Dureza Shore D			84
Dureza Péndulo de Koing	Segundos		160-180
Resistencia a la compresión	N/mm <sup>2</sup>		60
Resistencia a la Flexotracción	N/mm <sup>2</sup>		24
Módulo de Elasticidad	N/mm <sup>2</sup>		2500
Fuerza de adhesión por test a tracción	N/mm <sup>2</sup>		2.5 rotura de hormigón

## Condiciones del Soporte

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	> +10°C < +40°C
Temperatura ambiente	°C	-	> +10°C < +40°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	< 4